



## Récolteuse de myrtilles tractée à un rang JAGODA 300

La JAGODA 300 est une récolteuse de myrtilles traînée à un rang haut de gamme conçue pour valoriser au maximum la récolte des baies sur des cultures préparées pour la récolte mécanique. Cette récolteuse polyvalente est adaptée pour des cultures diverses, y compris les myrtilles (de différentes variétés), les framboises, les camerises, les groseilles ainsi que les jeunes arbres tels que les cerises acides et les prunes.

**La récolteuse se caractérise par une finition de haute qualité, un équipement complet et des caractéristiques uniques permettant un résultat final optimal:**

- **Essieu de direction hydraulique :** permet un rayon de braquage plus petit, ce qui facilite les manœuvres en bout de rang.
- **Tunnel de cueillette à réglage hydraulique:** le tunnel de cueillette peut être facilement réglé par l'hydraulique pour s'adapter aux différentes conditions de cultures, offrant une hauteur de cueillette allant de 2930 mm à 3560 mm.
- **Système de secouage vertical:** la conception innovante du système de secouage vertical comprend deux têtes de secouage 920 qui assurent des vibrations douces aux buissons, garantissant une récolte optimale sans abîmer le fruit.
- Les fruits sont destinés **au marché frais** et le pourcentage de **fruits verts est minime.**
- **Plateformes de réception des fruits** réglables par l'**hydraulique** (position de transport et de travail).
- **Feux de route et de travail:** Les phares de travail et de route assurent une visibilité optimale, permettant une opération efficace même dans des conditions de visibilité réduite.



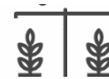
- **Système efficace de purification des fruits détachés:** la JAGODA 300 adapte le système efficace de purification conçu pour éliminer les feuilles et les impuretés des fruits collectés.
- La conception inhérente de la machine permet l'ajustement de la hauteur **des plaques de récupération jusqu'à 33 cm** au-dessus du sol dans la position la plus basse.
- **Panneau de commande sans fil:** la récolteuse est équipée d'un panneau de commande sans fil pratique, offrant une facilité d'utilisation et de contrôle.
- **Exigences relatives au tracteur :** La récolteuse nécessite un tracteur d'au moins 70 CV avec une prise de force (PDF) de 540 tr/min. La récolteuse est spécialement conçue pour un fonctionnement continu, même en cas de haute température.



### Paramètres Optimaux Pour les Plantations

- Ecartement entre rangs: (dépend de la taille du tracteur); écartement optimal > 3 m
- Largeur maximale de la butte: Max 0.75 m
- Distance à la fin du rang: Min 7 m
- Récolte effectuée : Sur des lits plats ou surélevés
- Couronne du buisson: couronne étroite pour minimiser la perte du fruit lorsque les plaques récupérateurs s'ouvrent autour du buisson

### Conditions de récolte:



### Spécifications techniques:

|                                     |                                       |
|-------------------------------------|---------------------------------------|
| Mode d'attelage au tracteur         | Attelage à 2 points, CAT. II          |
| Têtes de secouage:                  | 2 ( 920 Ou BOS)                       |
| Puissance du moteur requise:        | Min. 70 CV                            |
| Nombre de rangs:                    | 1                                     |
| Capacité de récolte:                | 0.2 ha/heure - 0,5 ha/heure           |
| Précision de récolte:               | jusqu'à 95 %                          |
| Vitesse:                            | de 0.8 à 2 km/h                       |
| Impuretés %:                        | < 1%                                  |
| Entraînement des unités de travail: | pompe hydraulique via la transmission |
| Entraînement:                       | système hydraulique                   |
| Vitesse du ventilateur:             | 0 - 1000 tr/min                       |
| Personnel requis:                   | conducteur de tracteur + 2            |
| Hauteur réglable:                   | 2930 mm - 3560 mm                     |
| Longueur de transport/travail:      | 6 200 mm - 7 140 mm                   |
| Largeur de transport/travail:       | 3 000 mm – 3 650 mm                   |
| Poids net:                          | 4 000 Kg                              |



### Découvrez la récolteuse en action

Variété Duke



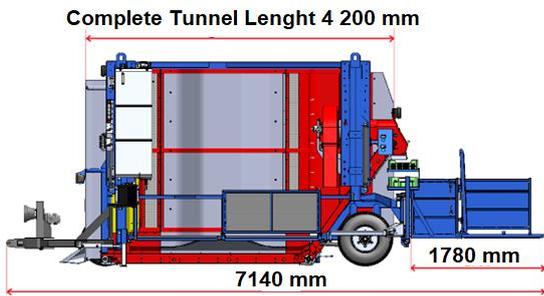
Cerise aigre



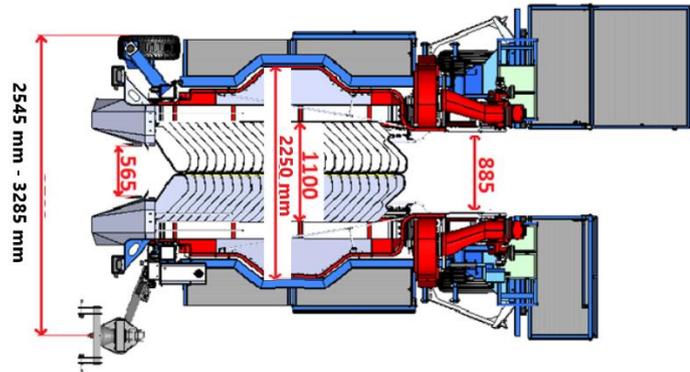
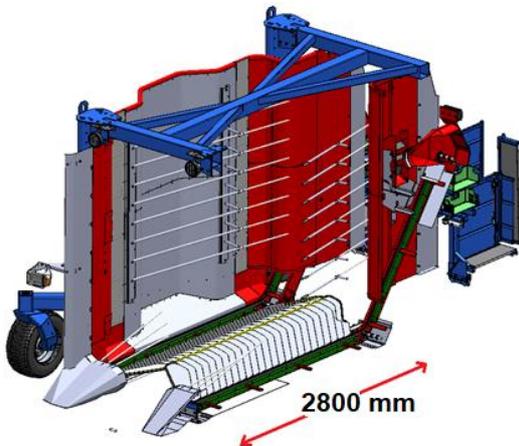
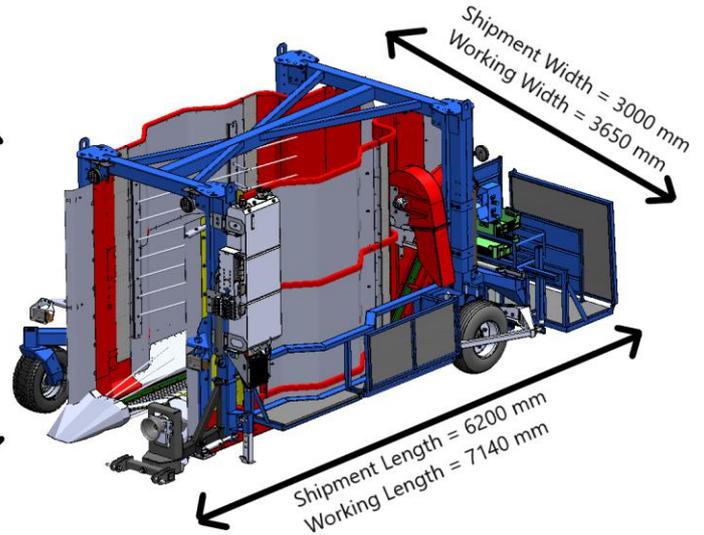
## Dimensions:

|                             |                  |
|-----------------------------|------------------|
| Longueur totale du tunnel:  | 4 200 mm         |
| Largeur du tunnel avant:    | 1470 mm          |
| Largeur du tunnel arrière:  | 885 mm           |
| Largeur maximale du tunnel: | 2 225 mm         |
| Longueur de plateforme      | 1 780 mm         |
| Largeur entre colonnes:     | 925 mm – 1105 mm |

|   |                   |
|---|-------------------|
| Hauteur du sol aux plaques:                         | 330 mm - 965 mm   |
| Longueur de l'ensemble des plaques de récupération: | 2 800 mm          |
| Largeur de l'ensemble des plaques de récupération:  | 1 100 mm          |
| Diamètre de l'élément secoueur:                     | 550 mm or 1000 mm |

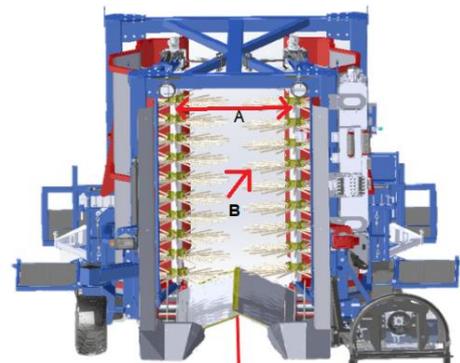
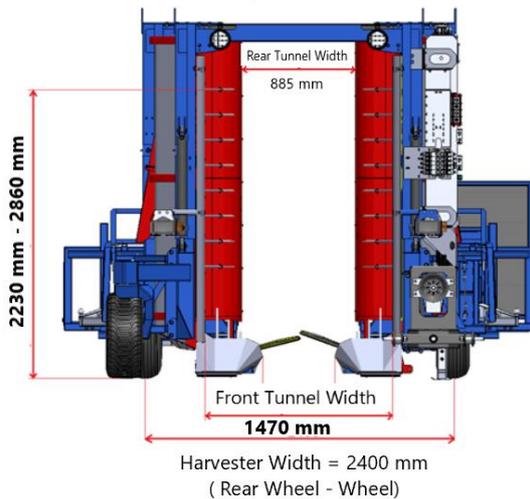


Height = 2930 mm - 3560 mm



A Width distance between 2 Columns of Shaker Heads  
Min. 925 mm / Max. 1105 mm

B. Shaking element  
Type 1= 1000 mm  
Type 2= 550 mm



Minimum Height from the level of the ground to charcer plates  
Min. 330 mm / Max. 965 mm